















TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÍCONO	CARACTERÍSTICAS	PORCELANATO	EXPLICACIÓN	BENEFICIOS
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS				
	Absorción de agua	0,5 % < E ≤ 3,0 %	Es el porcentaje de agua que llega a absorber la pieza.	Permite mayor resistencia a cambios bruscos de temperatura, porque la pieza no se dilata, ni contrae.
	Resistencia a la flexión	Mínimo 357 Kg/cm ²	Esfuerzo máximo en la pieza cuando se produce la rotura.	Permite conocer la dureza de la pieza y si el producto puede ser sometido a cargas o pesos importantes.
	Fuerza de rotura	Mínimo 1300 N	Fuerza necesaria para causar la rotura de la pieza.	
	Resistencia a la abrasión superficial (Porcelanato esmaltado).	PEI I a PEI V	PEI I: Tránsito peatonal Bajo (pared) PEI II: Tránsito peatonal moderado PEI III: Tránsito Peatonal medio PEI IV: Tránsito peatonal intenso PEI V: Tránsito peatonal muy intenso	Si el producto es aplicado correctamente de acuerdo al PEI (Porcelain Enamel Institute) que corresponda, se mantienen las características estéticas del producto.
	Índice de Mohs	Mohs 1 al Mohs 10	La dureza superficial del porcelanato pulido o lapado, esta determinada por la escala MOHS, que es una relación de diez minerales ordenados por su dureza, del 1 al 10.	Permite determinar la capacidad del acabado superficial de resistir a las rayaduras.
CARACTERÍSTICAS VISUALES				
	Rectitud de los lados	±0.50%	Es la medida de la desviación del centro de una pieza respecto a la línea recta que une sus vértices en el plano de la pieza.	Garantiza una alta calidad en el rectificado de las piezas, el cual se realiza con tecnología de alta precisión, para obtener piezas de igual tamaño.
	Tolerancia a las dimensiones	±0.60%	Indica hasta que porcentaje se puede tolerar la diferencia en cuanto al tamaño de las piezas.	
	Aspecto superficial/calidad de los productos	EXT, COM	Faboce clasifica sus productos en: Extra (EXT) producto de primera calidad sin defectos estéticos y estructurales percibibles a un metro de distancia. Comercial (COM) productos de segunda calidad con defectos estéticos y ligeros estructurales observables a un metro de distancia.	Informar si la pieza cuenta con algún defecto visual y clasificarla correctamente para cumplir con las expectativas del cliente.
	Curvatura o Alabeo (central y lateral)	±0.50%	Tolerancia a la forma cóncava o convexa que pueda adoptar una pieza.	Se realiza esta prueba para asegurar una planaridad estéticamente aceptable en el producto colocado
	Espesor nominal de la pieza	Esp. 9.2 mm ±5.0%	La tolerancia en cuanto a variación del grosor de la pieza.	Nos asegura una superficie uniforme entre piezas cuando el producto se encuentra colocado.
	Desviación ortogonal	±0.60%	Control en el proceso de producción, para mantener las características de forma de las piezas, de modo que estas no se deformen, con lados y esquinas dobladas.	Permite que se tenga un producto geoméricamente regular, para que una vez sea colocado, otorgue apariencia estética uniforme.
	Diferencia de tonalidad y diseño	V1, V2, V3, V4	V1: Apariencia uniforme V2: Variación ligera V3: Variación moderada V4: Variación total	Los diseños están formulados para asemejarse a materiales naturales, por lo que las piezas no son idénticas entre sí, pueden existir variaciones mínimas y muy marcadas entre ellas (es intencional de acuerdo a diseño).
CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS				
	Resistencia a las bajas concentraciones de ácidos y álcalis	GLA	Ninguna muestra debe presentar alteraciones visibles a los a detergentes y limpiantes de uso común, salvo productos que contienen ácido fluorhídrico y sus compuestos.	Mayor durabilidad del recubrimiento y una mejor resistencia en operaciones drásticas de limpieza.
	Resistencia a las manchas	≥ Clase 3	Se pone el producto en contacto con diversas soluciones y luego se somete a métodos de limpieza definidos, examinándolas para detectar cambios irreversibles de aspecto. Según los resultados, se clasifica en producto en 5 clases: Clase 1 No se puede limpiar. Clase 2 Se puede limpiar con productos especiales. Clase 3 Se puede limpiar con detergentes de (PH 9-10) y agua. Clase 4 Puede ser limpiado con detergente normal (PH6,5-7,5) y agua. Clase 5 Se puede limpiar con agua caliente.	El producto lapado lleva una impermeabilización ó Hi-coat que permite la resistencia a las manchas, haciendo fácil la limpieza, sin el uso de productos químicos agresivos.